

PARAMETRY NEJČASTĚJI POUŽÍVANÝCH MATERIÁLŮ

Třída	Označení materiálu	% C	% Mn	% Si	% Cr, Mo, Ni, V, Cu	% P+S	Pevnost v tahu (MPa)	Tvrдость (HB)
Oceli tř. 42 26xx	ON 42 2602	Max. 0,18	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	Max. 0,25 Cr	Max. 0,070	Min. 390	Max. 130
	ON 42 2603	0,17 - 0,25	0,50 - 0,90	0,20 - 0,50	Max. 0,30 Cr	Max. 0,070	Min. 390	Max. 130
	ČSN 42 2630	0,10 - 0,20	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	370 - 520	105 - 150
	ČSN 42 2633	0,10 - 0,18	0,50 - 0,90	0,20 - 0,50	Max. 0,30 Cr	Max. 0,070	Min. 390	Max. 130
	ČSN 42 2640	0,20 - 0,28	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	440 - 590	125 - 170
	ČSN 42 2650	0,28 - 0,38	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	500 - 650	145 - 185
	ČSN 42 2660	0,40 - 0,50	0,40 - 0,80	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	590 - 740	170 - 210
Oceli tř. 42 27xx	ČSN 42 2709	0,20 - 0,28	1,20 - 1,60	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	520 - 670	149 - 184
	ČSN 42 2711	0,65 - 0,80	1,10 - 1,60	0,20 - 0,50	X	Max. 0,080	800 - 1000	235 - 295
	ČSN 42 2714	0,15 - 0,22	1,00 - 1,50	Max. 0,45	Max. 0,30 Cr Max. 0,50 Ni Max. 0,30 Cu	X	800 - 1000	235 - 295
Nízko- a středně- legované Oceli tř. 42 28xx	ON 42 2809	0,20 - 0,28	1,20 - 1,60	0,20 - 0,50	X	Max. 0,090	Min. 500	149 - 184
	Oceli tř. 42 28xx	0,45 - 0,55	0,60 - 0,90	0,60 - 0,90	X	Max. 0,070	600 - 800	Max. 230
	ON 42 2825	0,95 - 1,05	0,40 - 0,70	0,20 - 0,40	1,25 - 1,50 Cr	X	Min. 740	Max. 225
	ON 42 2842	0,10 - 0,20	0,60 - 0,90	0,30 - 0,60	0,80 - 1,10 Cr 0,20 - 0,35 Mo	Max. 0,070	Min. 500	Max. 234
	ON 42 2848	0,28 - 0,38	0,40 - 0,70	0,30 - 0,60	2,80 - 3,50 Cr 0,40 - 0,70 Mo 0,12 - 0,25 V	Max. 0,070	Min. 800	Max. 269
Oceli k cementování	16MnCr5	0,14 - 0,19	1,00 - 1,30	Max. 0,40	0,80 - 1,10 Cr	X	Min. 785 (v kaleném stavu)	Min. 152
Oceli k povrchovému kalení	GS50CrV4	0,46 - 0,54	0,50 - 0,80	0,25 - 0,50	0,90 - 1,20 Cr 0,07 - 0,12 V	X		Max. 225

Výrobu odlišných jakostí materiálů než jsou uvedeny v tabulce lze dojednat individuálně v rámci poptávkového řízení.

Hmotnost odlitků z ocelí	0,01 – 1,5 kg dle tvaru a rozměrů odlitků
Tloušťka odlitků	min. 2 mm
Maximální rozměry	200 x 200 x 70 mm
Drsnost povrchu Ra	6,3 – 16
Odlitky jsou dodávány dle	ČSN 421251
Rozměrové tolerance odlitků dle	ČSN 014470.2
Atesty	chemický rozbor
Tvrдость	v HB
Tepelné zpracování	Odlitky jsou normalizačně žíhané

